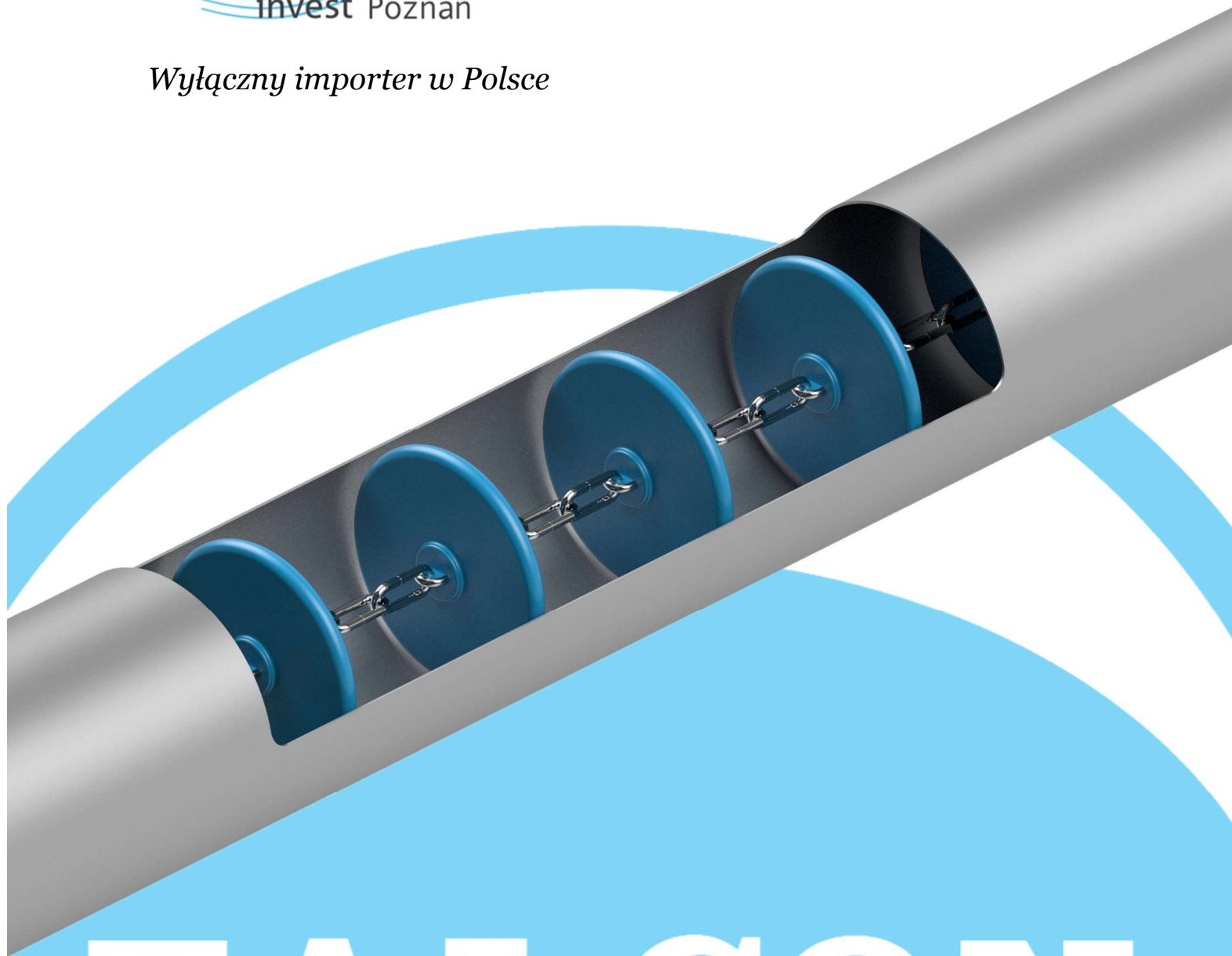


Przenośniki łańcuchowo - talerzykowe

Elastyczne, energooszczędne i bezpyłowe rozwiązania transportowe

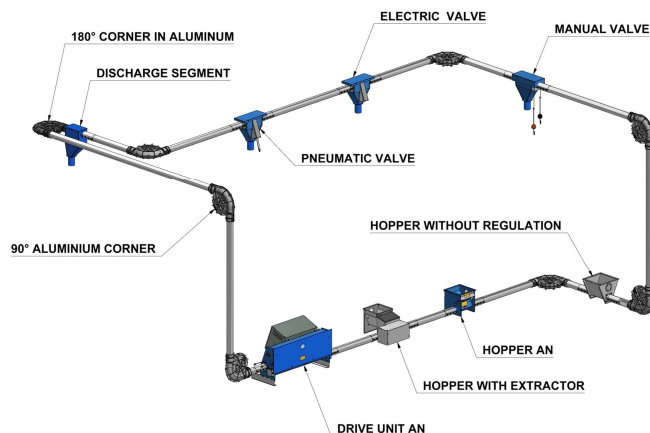


Wyłączny importer w Polsce



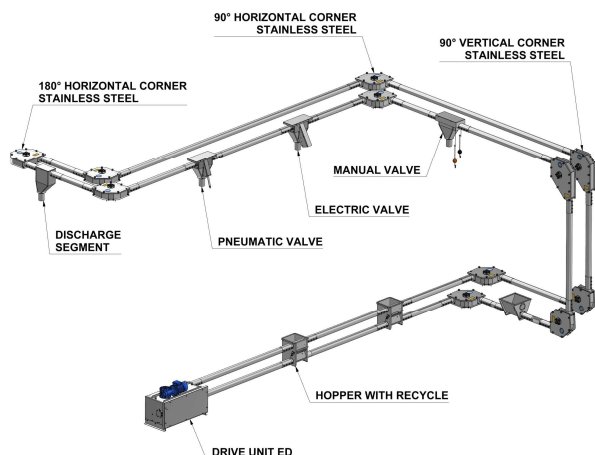
FALCON

Przenośniki dalekobieżne



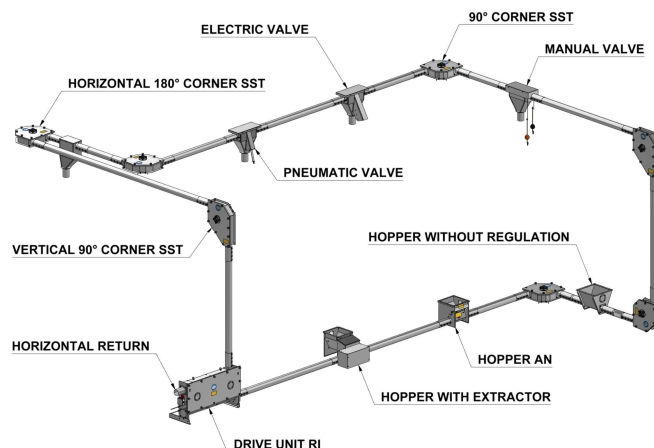
MODEL RI

Jednostki napędowe mogą być montowane w konfiguracji prawej lub lewej i posiadają rurę wlotową dostępną w konfiguracji poziomej lub pionowej ze zintegrowanym napinaczem. Jednostka napędowa, wraz z narożnikami, lejami zasypowymi i zaworami spustowymi, jest dostępna ze stali nierdzewnej AISI 304 lub AISI 316. Dostępne są również wersje ATEX i dopuszczone do kontaktu z żywnością.



MODEL

Jednostki napędowe z poziomą rurą wlotową i zintegrowanym napinaczem. Jednostki napędowe, leje zasypowe i zawory spustowe są dostępne w wersji z ocynkowanej stali lub stali nierdzewnej. Narożniki posiadają aluminiową obudowę.



MODEL ED

Jednostki napędowe z rurami równoległymi i zintegrowanym napinaczem. Jednostki napędowe, narożniki, leje zasypowe i zawory spustowe są dostępne ze stali nierdzewnej AISI 304 lub AISI 316. Dostępne są również wersje ATEX i dopuszczone do kontaktu z żywnością.

Model	Wydajność	Długość	Moc
Ø	M ³ /h	M	kW
Ø 60	3 M ³ /h	400 m	1,5 kW
Ø 102	8 M ³ /h	300 m	3 kW
Ø 114	12 M ³ /h	280 m	4 kW
Ø 154	30 M ³ /h	140 m	5,5 kW
Ø 204	45 M ³ /h	100 m	7,5 kW

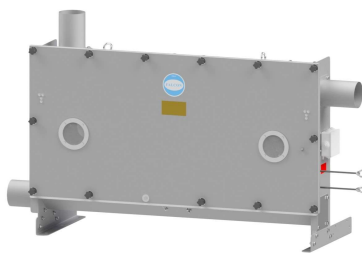
Zalety:

- Dzięki elastyczności łańcucha przenośniki mogą pracować na długich i skomplikowanych trasach.
- Nadaje się do systemów z wieloma zmianami kierunku i jednym napędem.
- Wyjątkowo niskie zużycie energii.
- Brak emisji pyłu do otoczenia.
- Bardzo niskie koszty konserwacji dzięki niewielkim, okresowym interwencjom.

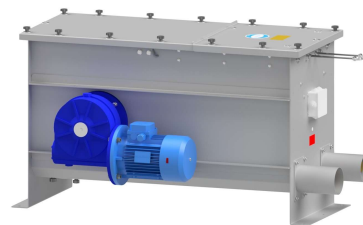
Główne komponenty



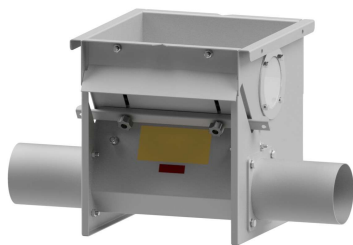
Jednostka napędowa model AN



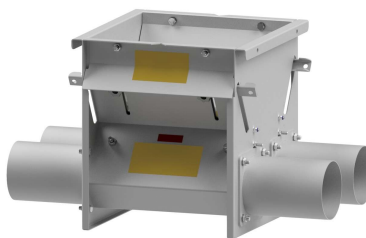
Jednostka napędowa model RI



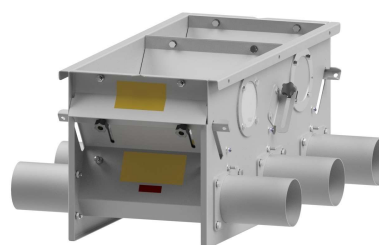
Jednostka napędowa model ED



Jednokierunkowe leje



Dwukierunkowe leje



Trzykierunkowe leje



90° Narożnik



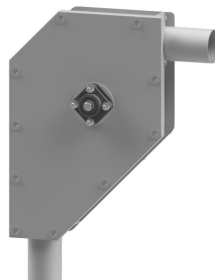
135° Narożnik



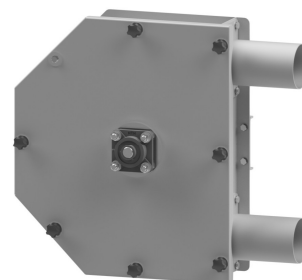
360° Narożnik



90° SST Narożnik



90° SST VR Narożnik



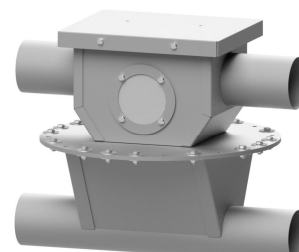
360° SST Narożnik



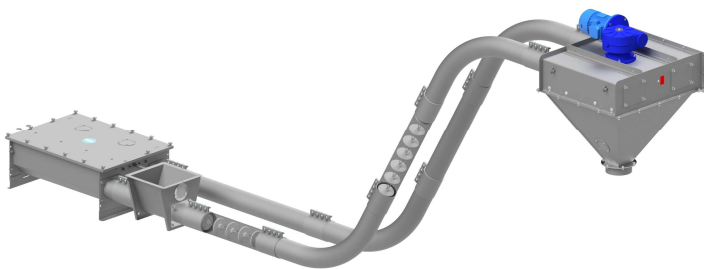
Zawór spustowy



Zawór spustowy z żaluzją ręczną lub
pneumatyczną



Segment rozładunku/załadunku

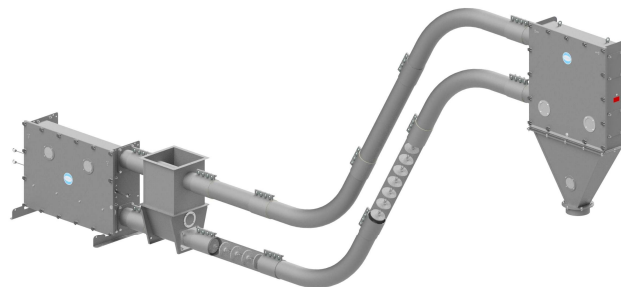


MODEL AL

Jednostka napędowa z oddzielnym napinaczem, charakteryzująca się prostą i zwartą konstrukcją. Rury równoległe są ułożone poziomo, a wszystkie elementy wykonane są ze stali nierdzewnej.

MODEL FE

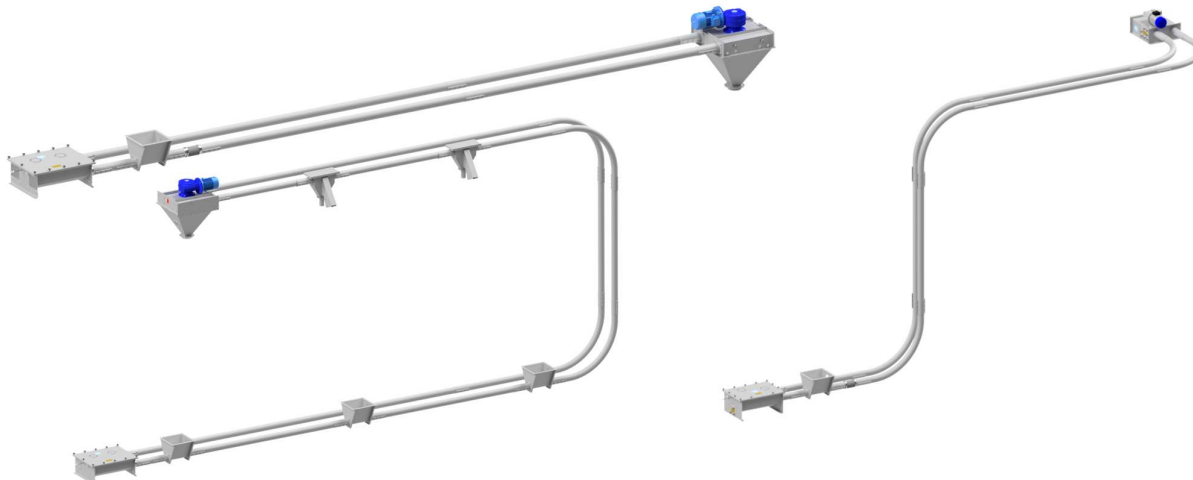
Jednostka napędowa z oddzielnym napinaczem, charakteryzująca się prostą i zwartą konstrukcją. Rury równoległe ułożone są pionowo, a wszystkie elementy wykonane są ze stali nierdzewnej.



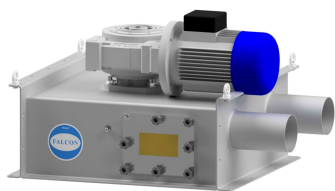
Model	Wydajność	Długość	Moc
Ø	M ³ /h	M	kW
Ø 60	4 M ³ /h	150 m	1,5 kW
Ø 102	8 M ³ /h	140 m	3 kW
Ø 114	12 M ³ /h	120 m	4 kW
Ø 154	30 M ³ /h	100 m	5,5 kW
Ø 204	40 M ³ /h	80 m	7,5 kW

Zalety:

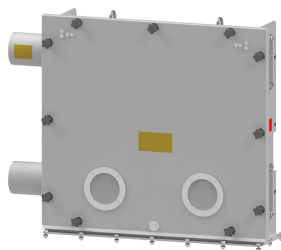
- Równoległe rury w celu zmniejszenia wymiarów całkowitych.
- Łatwa konfiguracja różnych układów.
- Wyjątkowo niskie zużycie energii.
- Bardzo niskie wymagania konserwacyjne dzięki minimalnej konieczności okresowego serwisowania.
- Łatwe czyszczenie.
- Dostępne w wersjach ATEX i do zastosowań w przemyśle spożywczym



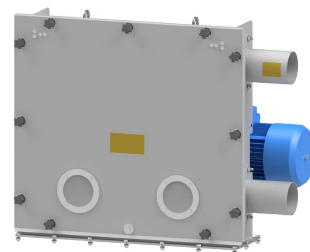
Główne komponenty



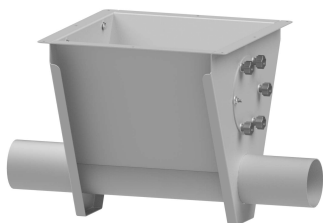
Jednostka napędowa model AL



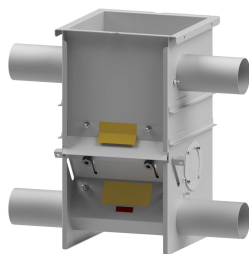
Jednostka napędowa model FE lewa



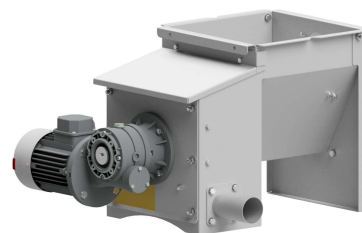
Jednostka napędowa model FE prawa



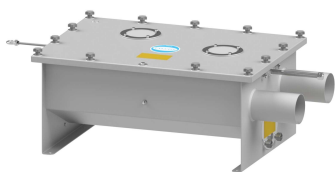
Leje załadownicze przelotowe bez regulacji



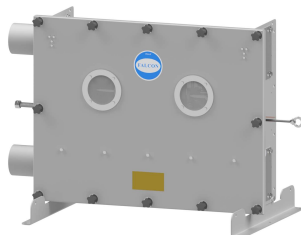
Leje z recyklingiem



Leje z napędem



Jednostka napinacza AL



Jednostka napinacza
FE lewa



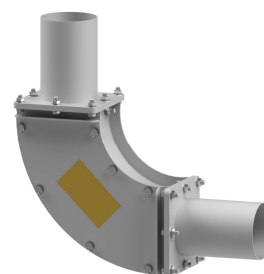
Jednostka napinacza
FE prawa



SST rury gięte



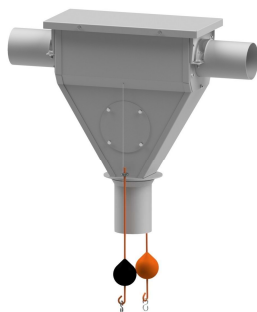
Łuki aluminiowe



SST Łuki



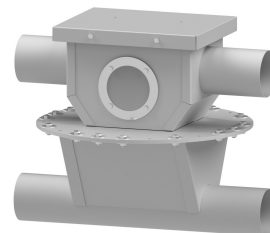
Zawory spustowe



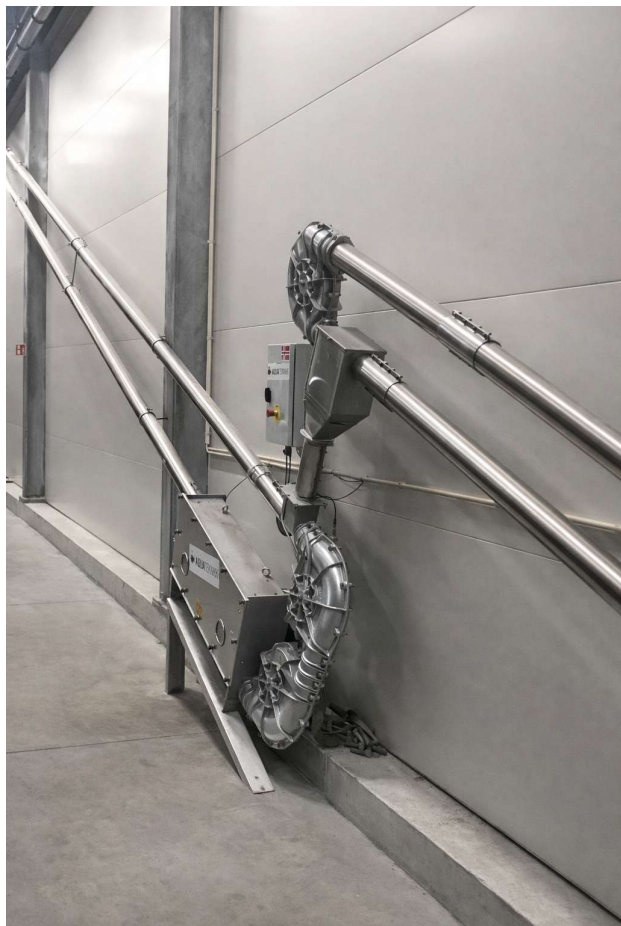
Zawory spustowe z żaluzją
ręczną

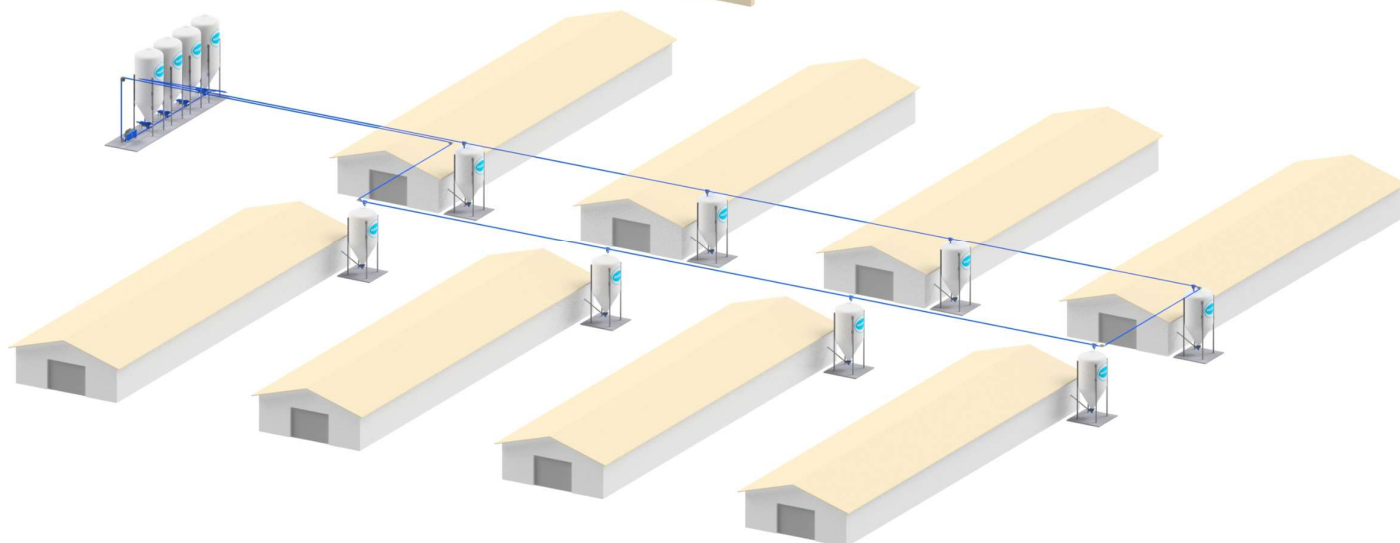
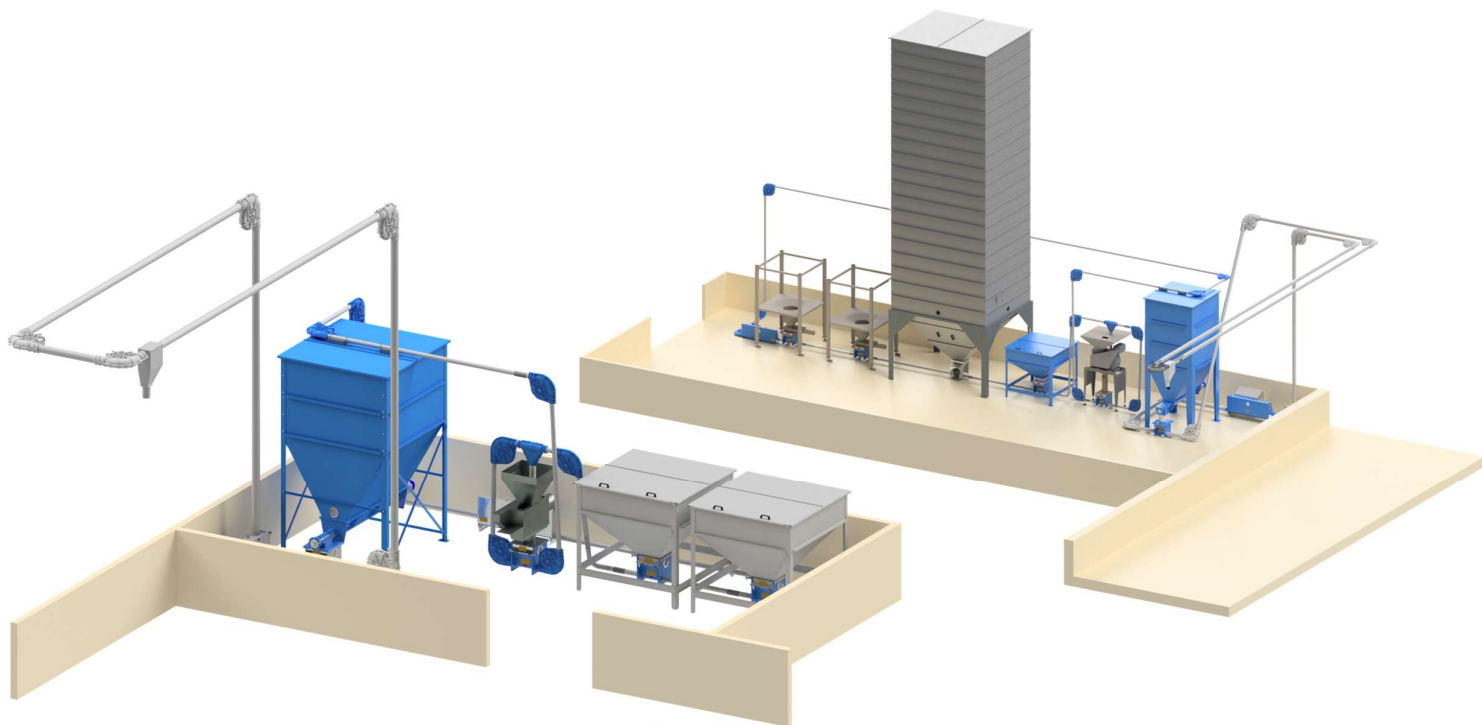


Zawory spustowe z żaluzją
automatyczną



Segment
rozładunku/załadunku





Grafika 1



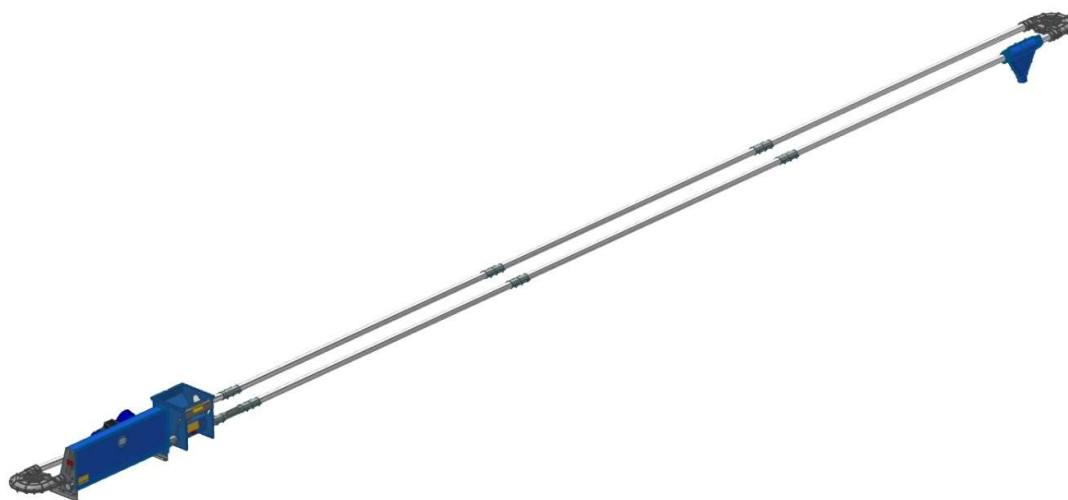
Grafika 2



Grafika 3



Grafika 4



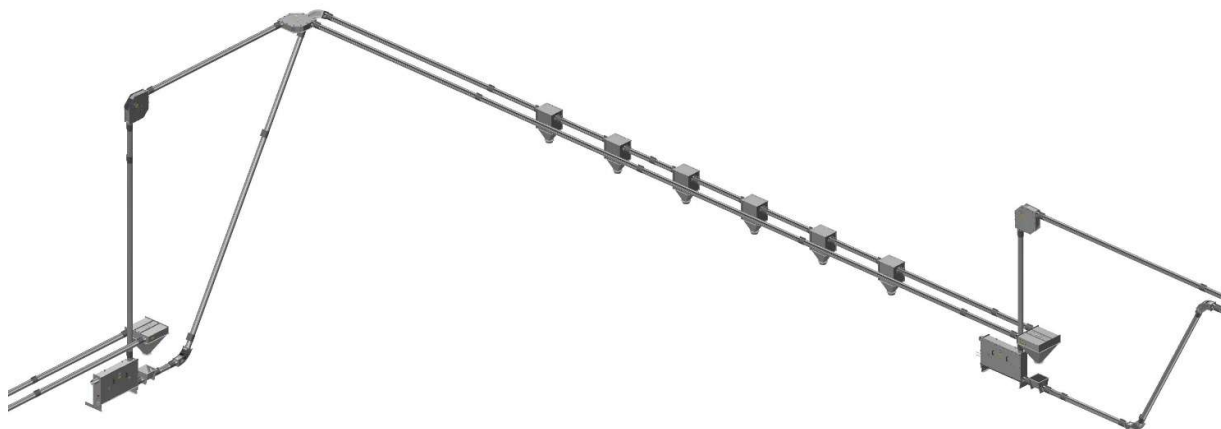
Grafika 5



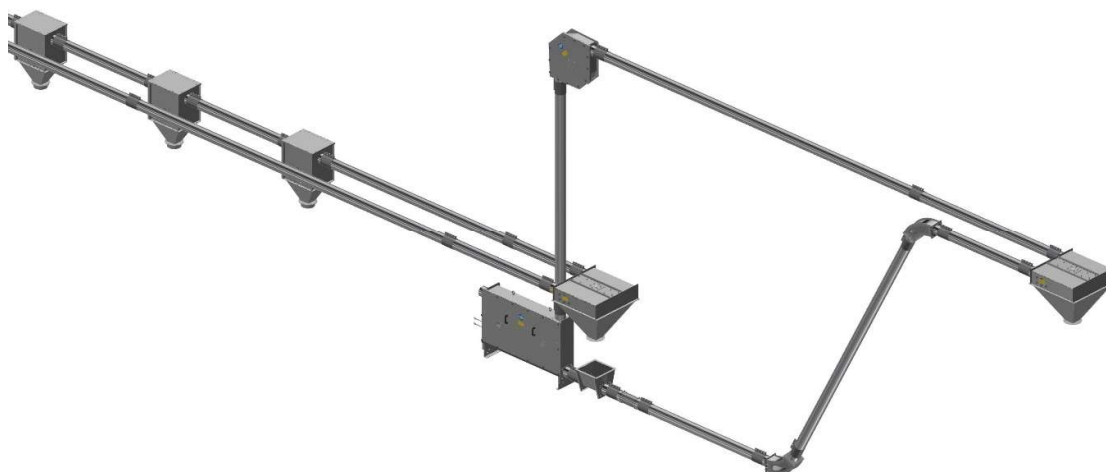
Grafika 6



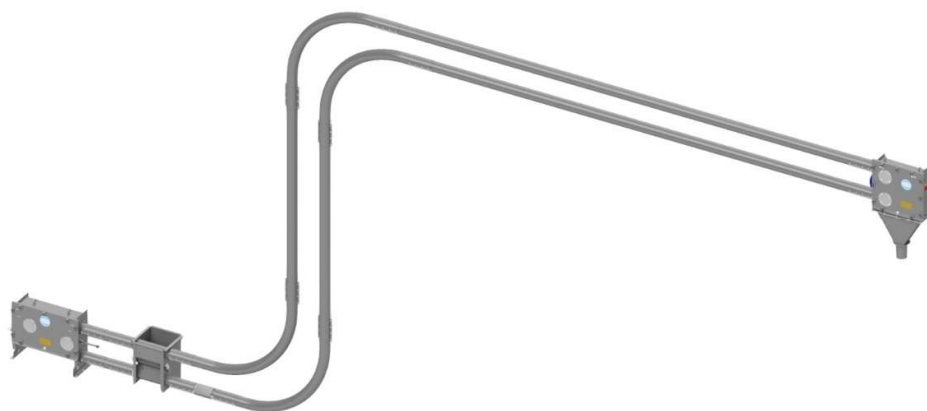
Grafika 7



Grafika 8



Grafika 9



Grafika 10



Grafika 11



Grafika 12



Grafika 13



Grafika 14



Grafika 15



Grafika 16



Zdjęcie 1



Zdjęcie 2



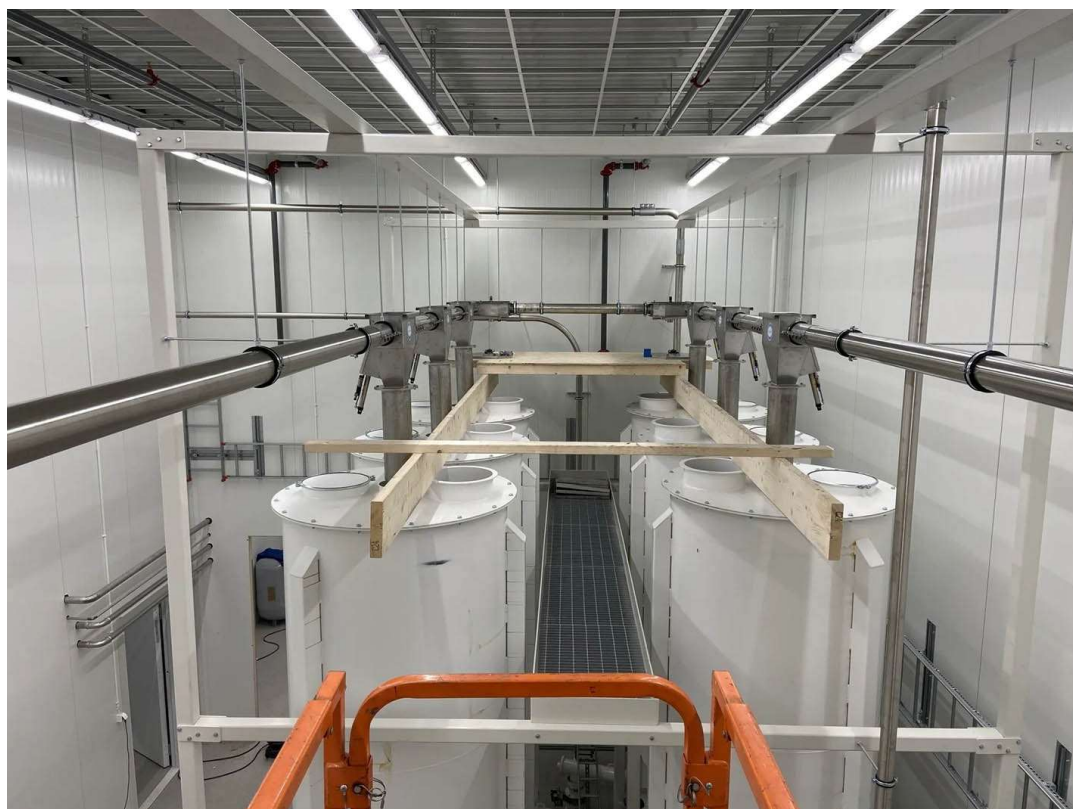
Zdjęcie 3



Zdjęcie 4



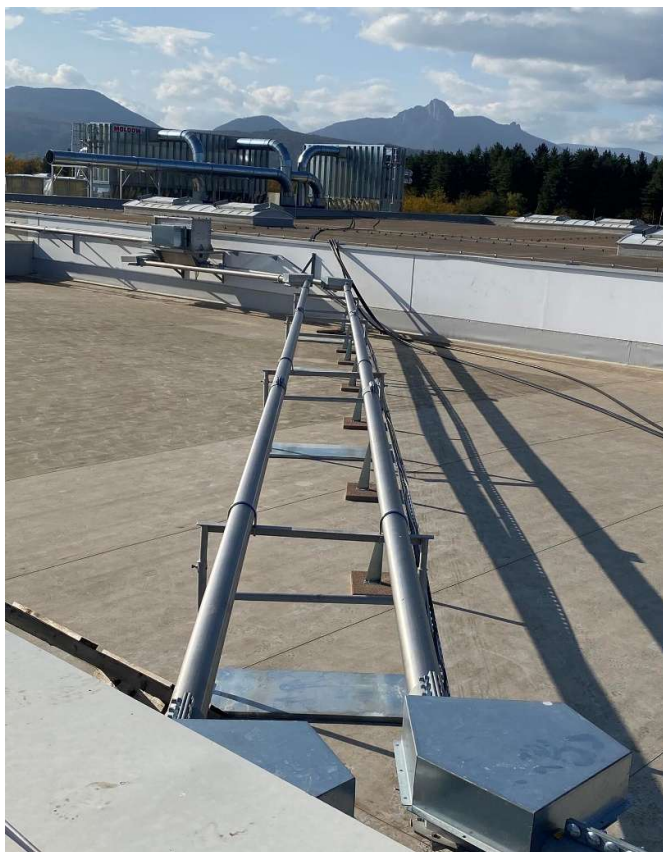
Zdjęcie 5



Zdjęcie 6



Zdjęcie 7



Sektory przemysłowe



żywy inwentarz



Rolnictwo



Karma dla zwierząt



Żywność



Browary



Gorzelnie



Kawa



Chemiczny i farmaceutyczny



Pellet



Plastik



Recykling



Tytoń

Firma RADMAR INVEST jest kontynuacją firmy RadmaR powstałej w 1998 r. Skupia ludzi z dużym, unikalnym doświadczeniem, zdobytym w Szwecji i Finlandii w produkcji i spalaniu biomasy w przemysłowych kotłowniach dużych mocy, produkujących ciepło i prąd. Łączymy nowoczesne techniki i pomagamy w najlepszym doborze urządzeń i technologii magazynowania, transportu i dystrybucji biomasy i materiałów sypkich w układach wewnętrznych inwestora dla uzyskania najwyższych parametrów i optymalizacji kosztów.

W przypadku Państwa profilu działalności pragniemy zaproponować rozwiązanie przy współpracy z firmą Falcon z Włoch. Firma Falcon światowy lider od 1972 roku jako pierwsza wprowadziła na rynek rurowy przenośnik łańcuchowy z tarczami/talerzykami zgarniającymi, stając się w ciągu zaledwie kilku lat światowym liderem w projektowaniu i budowie systemów mechanicznych do transportu materiałów sypkich.

Jak radzić sobie z transportem materiałów sypkich na duże odległości bez zanieczyszczeń :

W naszym rozwiązaniu proponujemy zastosowanie przenośników rurowych z transportem łańcuchowo-talerzykowym.



Jak radzić sobie z transportem materiałów sypkich na duże odległości bez zanieczyszczeń :

W naszym rozwiązaniu proponujemy zastosowanie przenośników rurowych z transportem łańcuchowo-talerzykowym.

W nowoczesnych zakładach przemysłowych transport materiałów sypkich – sproszkowanych, granulowanych lub peletowanych – stanowi kluczowy etap procesu produkcyjnego. Niezależnie od tego, czy chodzi o żywność, paszę dla zwierząt, chemikalia, tworzywa sztuczne czy minerały, materiały te muszą być transportowane równomiernie, bezpiecznie i w sposób kontrolowany z punktów magazynowych do różnych części zakładu, często na duże odległości.

Niewłaściwy system transportu może prowadzić do powstania :

zanieczyszczeń krzyżowych między różnymi typami produktów

przedostawanie się ciał obcych lub zanieczyszczeń z zewnątrz

segregacji drobniejszych lub lżejszych składników mieszanki

zwiększonego rozbijania cząstek i utraty jakości produktu

przedostawania się pyłu do środowiska, pogarszanie warunków pracy i zwiększanie zapotrzebowania na czyszczenie

Aby uniknąć tych problemów, konieczne jest wdrożenie przemysłowych systemów transportu do obsługi materiałów sypkich, które mogą zagwarantować ochronę, jednorodność i ciągłość procesu na każdym etapie transportu materiału.

Wydajność i zalety systemów przenośników łańcuchowo-rurowych :

Przenośniki łańcuchowe rurowe Falcon zostały zaprojektowane z myślą o niezawodnym transporcie materiałów sypkich – sproszkowanych, granulowanych lub granulowanych – nawet na skomplikowanych i długich trasach.

Dzięki swoim cechom konstrukcyjnym przenośniki łańcuchowe umożliwiają:

Unikanie zanieczyszczeń dzięki zamkniętym rurom izolującym materiał od środowiska zewnętrznego, co pozwala uniknąć rozproszczenia i emisji pyłu

Zachowanie integralności materiału dzięki elastyczności łańcucha, która pozwala mu podążać ścieżkami z wieloma zmianami kierunku, zachowując pierwotną integralność produktu

Realizację złożonych układów za pomocą jednego holownika, łącząc wiele punktów załadunku i rozładunku oraz redukując potencjalne punkty zanieczyszczenia

Zmniejszenie wstrząsów, segregację i wycieki na całej długości ścieżki dzięki kontrolowanej prędkości i niestandardowemu rozmiarowi rur i dysków

Przenośniki łańcuchowe Falcon są projektowane w oparciu o produkt i układ instalacji, definiując średnice, materiały, tarcze i konfigurację ścieżek na podstawie charakterystyki transportowanego materiału.

Rezultatem jest wydajny, bezpieczny i niezawodny system transportu o zoptymalizowanych kosztach eksploatacji, odpowiedni dla różnych sektorów przemysłu.

Zapobieganie zanieczyszczeniom krzyżowym :

W zakładach, w których różne produkty – surowce, półprodukty lub wyroby gotowe – muszą być transportowane w ramach tego samego systemu, zapobieganie zanieczyszczeniom krzyżowym jest kluczowe dla zapewnienia prawidłowego postępowania z materiałami sypkimi.

Przenośniki łańcuchowo-rurowe mogą integrować:

dedykowane linie lub sekcje współdzielone o rozmiarach ułatwiających mycie i opróżnianie

systemy czyszczenia i kontroli wzdłuż rurociągu, w celu utrzymania wewnętrznej wydajności

rozwiązania do odpływów mające na celu eliminację martwych punktów i nagromadzonych pozostałości

Dzięki tym rozwiązaniom zmniejsza się ryzyko zanieczyszczeń i poprawia się ogólna jakość transportu.

Korzyści z transportu materiałów sypkich na duże odległości :

Zastosowanie przenośników łańcuchowych Falcon do transportu materiałów sypkich na duże odległości oferuje liczne korzyści procesowe i ekonomiczne.

Z punktu widzenia operacyjnego przenośniki łańcuchowe zapewniają :

większe bezpieczeństwo i możliwość śledzenia produktu na całej trasie

czystszy i bardziej kontrolowany proces, z drastyczną redukcją rozproszonego pyłu i niepożądanych nagromadzeń

mniej interwencji korygujących i mniej nadzwyczajnych prac konserwacyjnych dzięki technologii stworzonej do ciągłej i niezawodnej pracy

Jednocześnie system przyczynia się do znacznego obniżenia kosztów zarządzania dzięki:

silniki o niskim zużyciu paliwa , o mniejszej mocy niż inne technologie na podobnych trasach

układ zamknięty , który eliminuje lub redukuje potrzebę stosowania systemów filtracji i ssania, ograniczając koszty inwestycyjne, eksploatacyjne i konserwacyjne

W sytuacji, gdy priorytetami strategicznymi są efektywność energetyczna i optymalizacja kosztów, systemy przenośników łańcuchowych Falcon stanowią niezawodne, wydajne i ekonomiczne rozwiązanie do obsługi materiałów sypkich.

Posumowanie zalet systemu :

Zastosowanie przenośnika talerzykowego niesie ze sobą szereg korzyści, są to:

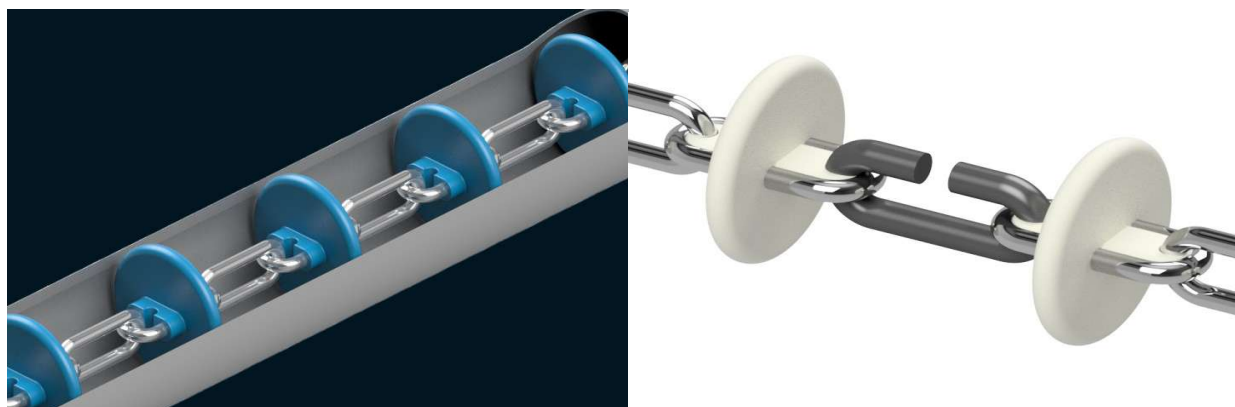
- możliwość transportowania produktów na znaczne odległości w sposób ciągły,
- niska energochłonność urządzenia w porównaniu do innych metod przenoszenia,
- ograniczenie strat materiałowych dzięki zamkniętemu systemowi,
- wysoka higiena procesu transportu – brak kontaktu surowca z otoczeniem,
- cicha praca sprzyjająca komfortowi obsługi,
- prosta konserwacja i długa żywotność,
- bezpyłowe i łatwe w czyszczeniu, nawet w środowisku spożywczym.

Jak działa nasz łańcuch ?

Nasz łańcuch genuński to serce przenośnika: element trakcyjny zaprojektowany z myślą o niezawodności i trwałości. Wykonany z wytrzymałych ogniw ze stali poddanej obróbce cieplnej, wytrzymuje duże obciążenia i jest odporny na naprężenia mechaniczne bez żadnych kompromisów.

Plastikowe tarcze zgarniające stanowią kluczowy element systemu:

Odlewane ciśnieniowo bezpośrednio na łańcuchu, co zapewnia idealną integrację :



Montowane w regularnych odstępach zapewniają równomierny i stały ruch

Przepływają przez rurę, przesuując materiał wzdłuż ścieżki przenośnika z maksymalną wydajnością

Aby sprostać wszelkim potrzebom, wykonujemy je w różnych wariantach :

Materiały z tworzyw sztucznych odporne na zużycie i działanie chemikaliów, idealne do trudnych warunków

Wersja spożywcza, całkowicie bezpieczna do kontaktu z żywnością

Wersja rozpraszająca ładunki antystatyczne, specjalnie zaprojektowana do środowisk Atex, w których bezpieczeństwo jest priorytetem

Dzięki tym cechom nasz łańcuch genuński gwarantuje wysoką wydajność i długą żywotność, doskonale dostosowując się do wszelkich zastosowań przemysłowych.

Łańcuch systemu przenośnikowego Falcon został zaprojektowany z myślą o wyjątkowej elastyczności na każdej trasie i jest dobierany do transportowanego produktu oraz obwodu (długość, liczba zakrętów, punkty załadunku i rozładunku).

Każde rozwiązanie zostało zaprojektowane tak, aby zapewnić płynny , równomierny postęp i minimalne naprężenia mechaniczne podczas pracy przenośnika.

Wybór materiałów na łańcuch i tarcze jest ustalany indywidualnie, aby zapewnić długą żywotność, niskie koszty konserwacji i odporność na rzeczywiste warunki pracy, nawet w warunkach ciągłej pracy.

Łańcuch kontra lina: dlaczego łańcuch jest bardziej niezawodny :

W porównaniu z linami stalowymi, łańcuchy przenośnikowe rurowe zapewniają większą niezawodność i stabilność w czasie. Liny stalowe mają tendencję do szybszego osłabiania i niszczenia z powodu powtarzających się naprężeń, co prowadzi do stopniowej utraty ich właściwości mechanicznych i zmniejszenia bezpieczeństwa systemu przenośnikowego.

Nasze łańcuchy natomiast zostały zaprojektowane tak, aby charakteryzowały się wyjątkowo niskim wydłużeniem pod wpływem naprężeń i wysoką odpornością na zużycie, częściowo dzięki specjalnej obróbce cieplnej, której są poddawane. Dzięki temu przenośnik łańcuchowy zachowuje stałą wydajność w czasie, nawet na długich dystansach i w wymagających zastosowaniach.

Krażki plastikowe: wydajność szyta na miarę

W przypadku tarcz przeciągających dobieramy i testujemy różne polimery w zależności od transportowanego materiału i warunków panujących w zakładzie, mając na celu uzyskanie:

wysokiej odporności mechanicznej

doskonałej gładkości

niskie tarcie, aby zmniejszyć zużycie

łatwości czyszczenia

stabilności w czasie

Każda kombinacja łańcuch-tarcza jest sprawdzana przez nasze biuro techniczne, aby zagwarantować najlepszą wydajność na przenośniku.

Zintegrowane systemy czyszczące :

Aby jeszcze bardziej zwiększyć długoterminową niezawodność, przenośniki łańcuchowe można zintegrować z dedykowanymi systemami czyszczącymi, takimi jak szczotki wewnętrzne, czyszczarki mechaniczne oraz sekcje inspekcji i mycia. Systemy te utrzymują łańcuch w czystości, redukując osady, tarcie i potencjalne zanieczyszczenia.

Prawidłowe czyszczenie wydłuża żywotność łańcucha i zapewnia płynniejszą pracę systemu przenośnikowego.

Projektowanie wewnątrz: jedna filozofia, nieskończone możliwości konfiguracji

Konstrukcja łańcucha – wymiary, materiały i typy tarcz – jest w całości opracowywana przez nasz dział inżynieryjny.

Dzięki temu możemy dostarczyć konkretny łańcuch dla każdego systemu przenośników, o wymiarach dostosowanych do produktu, odległości, krzywizn i rodzaju wymaganej pracy.

Poznań 06.03.2026 r.

**KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIA TECHNOLOGICZNE DLA PRZYGOTOWANIA, TRANSPORTU I KONFEKCJONOWANIA
MATERIAŁÓW SYPKICH Z ZASTOSOWANIEM PRZENOŚNIKÓW TALERZYKOWYCH**

APLIKACJA 1 :

STANOWISKO ROZŁADUNKU, PRZEPAKOWANIA WORKÓW



1. Stacja rozładunku worków
2. Podest roboczy z podnośnikiem pneumatycznym
3. Przenośnik telerzykowy Falcon
4. Odpylacz z rurowciągiem
5. Stacja załadunku worków big-bag

Opis urządzeń :

1. Stacja rozładunku worków 25 kg

Budowa:

kosz zasypowy, półka wsporcza, krata ochronna, zabudowa z pokrywą, noż bezpieczny na linie, przyłącza do odpylania

- orientacyjne wymiary gabarytowe 900x900x2250
- krata 800 x 800 (szerokość/głębokość)
- blat roboczy na wysokości ok 1200-1300 od posadzki
- nogi bez kółek, mocowanie do posadzki przy pomocy kotew
- przyłącza do odpylania 2 x fi 150
- materiał wykonania stal nierdzewna 304



2. Podest roboczy z podnośnikiem pneumatycznym paletowym

Podest roboczy o wysokości ok 40-45 cm (powyżej 50cm wymagana jest barierka) poprawi ergonomię pracy operatora. Będzie wyposażony w 2 stopnie. Na podeście będzie stał podnośnik.

Podnośnik pneumatyczny umożliwia bezpieczny, szybszy i łatwiejszy załadunek i rozładunek palet. Można je dostosować do różnych obciążeń, stosując odpowiednie ciśnienie powietrza.

Po dopasowaniu do ładunku urządzenie utrzymuje powierzchnię ładunku na tej samej wysokości roboczej. Eliminuje to konieczność ciągłego pochylania się, rozciągania i skręcania, które to ruchy są najczęstszą przyczyną dolegliwości ze strony pleców.

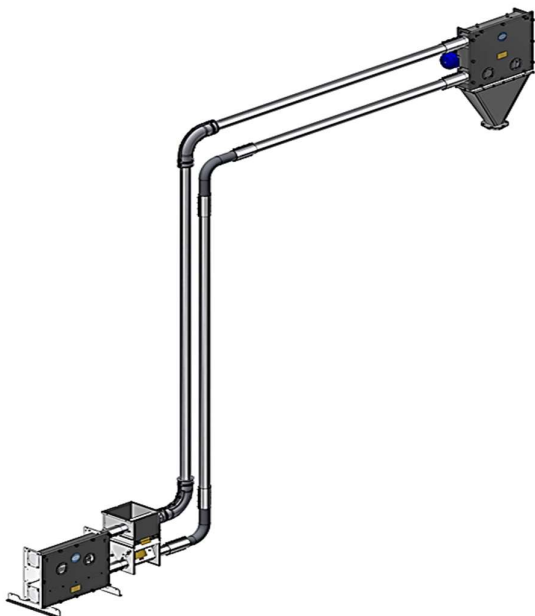
Podnośnik oferuje pracownikom dostęp do ładunku z każdej strony (360°). Wszystkie komponenty znajdują się w obrębie średnicy tarczy obrotowej umieszczonej na łożyskach kulkowych. Nic nie wystaje ani nie przeszkadza – nie ma więc miejsc o ograniczonym dostępie.

Podnośnik pneumatyczny obrotowy doskonale sprawdzi się w przypadku ładunków (do 2000 kg), które często się zmieniają, a przy tym bardzo różnią się od siebie.

Nie ma konieczności podłączenia do prądu. Wystarczy napompować poduszkę powietrzną sprężonym powietrzem lub przenośnym kompresorem i korzystać z urządzenia w dowolnym miejscu! Zintegrowane szyny prowadzące do łatwego przestawiania za pomocą sterownika.



3. System transportu mechanicznego za pomocą przenośników łańcuchowo-talerzykowych o średnicy 102 mm w wykonaniu INOX z kolanami z łożyskami. Długość rury ok. 2 x 8 m



4. Odpylacz z rurociągiem

- wentylator zintegrowany z filtrem
- przepływ powietrza: 3.000 m³/h
- ciśnienie statyczne w punkcie: 1650 Pa
- ciśnienie statyczne maksymalne: 2300 Pa
- moc silnika: 3 kW
- powierzchnia filtracji: 60 m²
- materiał filtracyjny: poliestr antystatyczny z powłoką teflonową PTFE
- obudowa ze stali czarnej malowanej
- elementy rurociągu
- szafa sterowania
- tłumik



5. Stacja załadunku worków big-bag

- Rama nośna wykonana ze stali czarnej, malowana wymiar orientacyjny (1400x1400x2500)
- Głowica napełniająca (podwójny płaszcz) przyłączem do odpylania, wykonana ze stali nierdzewnej 304



Gwarancje

Radmar Invest gwarantuje poprawną i niezawodną pracę dostarczonych instalacji dla warunków i parametrów.

- Dostarczone w ramach Kontraktu urządzenia i materiały będą posiadać certyfikaty, atesty i dokumentację techniczną ze znakiem „CE”.
- **Okres gwarancji 24 miesiące** od daty odbioru końcowego Inwestycji i przekazania do eksploatacji, pod warunkiem dokonywania wymagalnych przeglądów okresowych

SYSTEM CZYSZCZENIA ŁAŃCUCHA I TALERZYÓW

